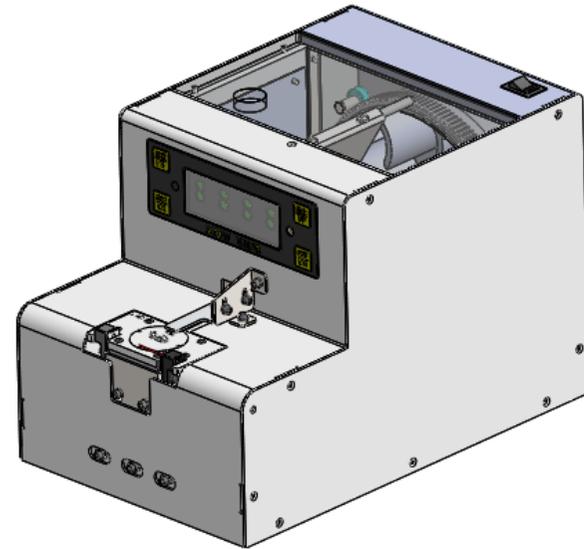




大型转盘式精密螺丝供料器

使用说明书



深圳市捷泰达电子科技有限公司

SHENZHEN GIANTSTAR ELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：深圳市宝安区石岩街道宝石东路123号

Address: NO. 123, Baoshi East Road, Shiyan Street, Baoan District, Shenzhen

电话：+86-0755-27678899

传真：+86-0755-28149276

网址：www.gsktool.com

一、螺丝机参数说明

输入电压： AC100V-240V 50/60HZ

输出电压： DC15V 1.5A

输出速度： 1 颗/秒 ±0.3s.

产品尺寸： L270mm*W173mm*H189mm

净 重： 约 5.0 kg

适合螺丝： M2.0—M6.0

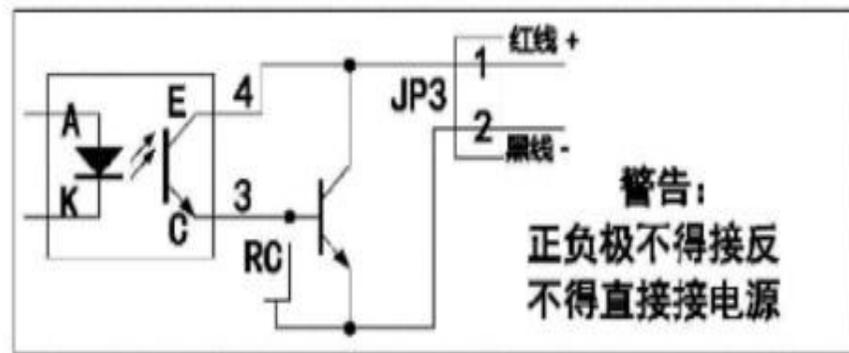
最大螺长： L 28mm

二、使用方法说明

1. 调整好合适的参数（见功能调节）。
2. 打开盖子，将螺丝钉倒入供料室（注意：螺丝不宜倒入太多，倒入螺丝高度不要超过轨道/超过导轨上螺丝的螺杆）。
3. 接通电源，打开开关，螺丝机通电后运行，螺丝运行至前端取料位，吸嘴吸取螺丝取料完成。再重复此动作。

备注：请使用本机附带的 DC15V 标配电源， 严禁使用其它电源适配器。

4. 机用版自动螺丝机信号线接线方式：



三、显示控制屏调试说明

按住“设置”键 3 秒进入设置界面，再每按下“设置”键进入下个参数设定：
显示如下：（“**”代表相关参数）

- 1-** 为轨道振动大小调节；
- 2-** 为上料速度调节；
- 3-** 为分度转盘速度调节；
- 4-** 为轨道振动延时调节；
- 5-** 为上料转盘延时调节；
- 6-** 为异常报警延时调节（00/为关闭，01/为打开）
- 7-** 为螺丝计数功能设置(00为关闭/01为开启)
- 8-** 电源器输出DC12V或15V切换
- 9-** 循环计数功能（按设定螺丝数量）

在各对应界面上，按“向上/向下”可增加/下调相关对应参数值，按下“确定”键保存并退出设置页面。工作模式下，长按“向上”键螺丝计数清零。

四、外形尺寸

